

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7369/2014

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobatach technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

PREGIS Sp. z o.o.
44-102 Gliwice, Aleja Jana Nowaka Jeziorańskiego 39

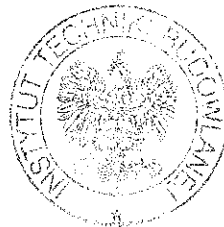
stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Maty z pianki polietylenowej CONTACTFOAM pod cementowe podkłady podłogowe

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobatach Technicznej ITB.

Termin ważności:
22 stycznia 2019 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Jan Bobrowicz
Jan Bobrowicz

Warszawa, 22 stycznia 2014 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7369/2014 jest nowelizacją Aprobatach Technicznej ITB AT-15-7369/2007. Dokument Aprobatach Technicznej ITB AT-15-7369/2014 zawiera 12 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobatach Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

ZAŁĄCZNIK

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

SPIS TREŚCI

| | |
|---|----|
| 1. PRZEDMIOT APROBATY | 3 |
| 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA | 3 |
| 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA..... | 4 |
| 3.1. Surowce | 4 |
| 3.2. Właściwości techniczno-użytkowe | 5 |
| 3.3. Właściwości akustyczne | 6 |
| 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT | 6 |
| 5. OCENA ZGODNOŚCI | 7 |
| 5.1. Zasady ogólne | 7 |
| 5.2. Wstępne badanie typu | 7 |
| 5.3. Zakładowa kontrola produkcji | 8 |
| 5.4. Badania gotowych wyrobów | 8 |
| 5.5. Częstotliwość badań..... | 9 |
| 5.6. Metody badań..... | 9 |
| 5.7. Pobieranie próbek do badań..... | 9 |
| 5.8. Ocena wyników badań | 9 |
| 6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE..... | 10 |
| 7. TERMIN WAŻNOŚCI | 10 |
| INFORMACJE DODATKOWE | 11 |

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobata Technicznej ITB są maty z pianki polietylenowej CONTACTFOAM, produkowane przez firmę PREGIS Sp. z o.o., 44-102 Gliwice, Aleja Jana Nowaka Jeziorańskiego 39.

Maty CONTACTFOAM wykonywane są z pianki polietylenowej posiadającej strukturę porowatą o zamkniętych porach. Pianka polietylenowa otrzymywana jest z granulatu polietylenowego o niskiej gęstości (LDPE).

Aprobata obejmuje maty CONTACTFOAM o grubości 5, 8 i 10 mm, o masie powierzchniowej wg tablicy 1. Maty CONTACTFOAM o grubości 5 mm produkowane są w dwóch typach różniących się masą powierzchniową:

- 150 g/m² – maty przeznaczone do układania w jednej warstwie,
- 80 g/m² – maty przeznaczone do układania w dwóch warstwach.

Szerokość mat CONTACTFOAM wynosi:

- 50 ÷ 2200 mm (ze stopniowaniem co 10 mm) – w przypadku mat o grubości 5 mm,
- 1350 mm – w przypadku pozostałych mat.

Standardowa długość mat wynosi 10 ÷ 100 m. Mogą być produkowane maty o innej długości i szerokości, po uzgodnieniu między Producentem i odbiorcą.

Wymagane właściwości techniczne wyrobów objętych Aprobata podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Maty CONTACTFOAM są przeznaczone do wykonywania izolacji akustycznej układanej pod cementowe podkłady podłogowe (wylewki i jastrychy) w podłogach pływających, w celu zwiększenia izolacyjności akustycznej stropów od dźwięków uderzeniowych (sprężysta warstwa tłumiąca).

Obciążenie użytkowe podłóg pływających z matami CONTACTFOAM nie powinno być większe niż 2,0 kN/m².

Podłogi z matami CONTACTFOAM charakteryzują się ważonym wskaźnikiem zmniejszenia poziomu uderzeniowego, pozwalającym je zakwalifikować do podłóg pływających klas według tablicy 2, określonych na podstawie Instrukcji ITB nr 463/2011. Podłogi z matami CONTACTFOAM mogą być stosowane w pomieszczeniach, dla których wymagany wskaźnik zmniejszenia poziomu uderzeniowego podłogi, określony w projekcie technicznym budynku i

wynikający z właściwości akustycznych płyty stropowej, przenoszenia bocznego i wymagań normy PN-B-02151-03:1999, odpowiada wartościom podanym w tabelicy 2. Ustalając zakres stosowania podłogi na stropie należy również ocenić izolacyjność stropu od dźwięków powietrznych, zgodnie z wymaganiami normy PN-B-02151-03:1999.

Podłogi pływające (wylewki i jastrychy) z matami CONTACTFOAM powinny być wykonywane przy uwzględnieniu następujących zaleceń:

- maty należy układać równoległymi pasami na styk,
- złącza ułożonych mat, na całej długości, należy skleić taśmą samoprzylepną,
- w przypadku układu warstwowego dwóch mat grubości 5 mm – drugą warstwę maty należy kłaść pasami równoległymi, z przesunięciem styków,
- w celu eliminacji mostków akustycznych, na obrzeżach podłogi powinien być zachowany dystans pomiędzy wylewką cementową i ścianami pomieszczenia (co najmniej 5 mm); wzdłuż ścian należy ułożyć pionowo paski maty (tzw. taśmy dylatacyjne, brzegowe) o grubości co najmniej równej grubości maty i wysokości zapewniającej odizolowanie podłogi pływającej od przegród pionowych pomieszczenia,
- przed wylaniem zaprawy maty należy przykryć folią polietylenową grubości nie mniejszej niż 0,2 mm, której zakłady należy skleić taśmą samoprzylepną.

Mat nie należy stosować w posadzkach z ogrzewaniem podłogowym.

Maty z pianki polietylenowej CONTACTFOAM powinny być stosowane w zakresie wynikającym z właściwości technicznych określonych w p. 3 oraz zgodnie z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu budowlanego (jeżeli jest wymagany), z uwzględnieniem obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75, poz. 690, z późniejszymi zmianami) oraz instrukcji stosowania opracowanej przez Producenta. Instrukcja stosowania powinna zawierać między innymi:

- przeznaczenie i zakres stosowania zgodnie z niniejszą Aprobata Techniczną,
- wymagania dotyczące przechowywania i transportu wyrobu, przygotowywania podłoża oraz warunków układania mat.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Surowce

Właściwości surowców stosowanych do produkcji mat CONTACTFOAM oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być zapewnione w systemie zakładowej kontroli produkcji producenta.

3.2. Właściwości techniczno-użytkowe

Wymagane właściwości techniczno-użytkowe mat CONTACTFOAM podano w tablicy 1.

Tablica 1

| Poz. | Właściwości | Wymagania dla grubości maty: | | | | Metody badań |
|------|---|--|--|-------------------------------|-----------------------------|---|
| | | 5 mm (do układania dwuwarstwowego) | 5 mm (do układania jednowarstwowego) | 8 mm | 10 mm | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Wygląd | powierzchnie i krawędzie bez uszkodzeń mechanicznych, krawędzie równe i proste, jednolita struktura pianki | | | | p. 5.6.1 |
| 2 | Odchyłki wymiarów w kierunku, %: | | | | | PN-EN 823:2013 (pod obciążeniem 250 Pa) |
| | - grubości | ± 10 | | | | |
| | - szerokości | ± 0,5 | | | | PN-EN 822:2013 |
| 3 | Masa powierzchniowa, g/m ² | 80 ± 10% | 150 ± 10% | 235 ± 10% | 270 ± 10% | PN-EN ISO 23997:2012 |
| 4 | Nasiąkliwość wodą, % (V/V) przy długotrwałym całkowitym zanurzeniu, % | ≤ 4,0 | | ≤ 3,0 | | PN-EN 12087:2013 metoda 2A |
| 5 | Ścisłość krótkotrwała, mm | ≤ 2,0 | | | | PN-EN 12431:2013 (czas odprężania 120 s) |
| 6 | Wytrzymałość na rozciąganie, kPa | | | | | PN-EN ISO 1798:2009 |
| | - w kierunku wzdłużnym | ≥ 200 | ≥ 250 | ≥ 250 | ≥ 250 | |
| | - w kierunku poprzecznym | ≥ 150 | ≥ 160 | ≥ 160 | ≥ 160 | |
| 7 | Wydłużenie względne przy zerwaniu, % | | | | | PN-EN ISO 1798:2009 |
| | - w kierunku wzdłużnym | ≥ 90 | ≥ 90 | ≥ 75 | ≥ 75 | |
| | - w kierunku poprzecznym | ≥ 70 | ≥ 70 | ≥ 60 | ≥ 60 | |
| 8 | Sztywność dynamiczna s', MN/m ³ | 70 < s' ≤ 100 klasa SD 100 | 50 < s' ≤ 70 klasa SD 70 | 70 < s' ≤ 100 klasa SD 100 | 50 < s' ≤ 70 klasa SD 70 | PN-EN 29052-1:2011 oraz Instrukcja ITB Nr 463/2011 |

3.3. Właściwości akustyczne

Wymagane właściwości akustyczne podłóg pływających z matami CONTACTFOAM podano w tablicy 2.

Tablica 2

| Poz. | Konstrukcja podłogowa | Opis podłogi | Wskaźnik zmniejszenia poziomu uderzeniowego ΔL_w , dB | Klasa akustyczna podłogi |
|------|-------------------------|---|---|--------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | PP podłoga pływająca | mata (150 g/m ²) 5 mm + jastrych 40 mm | 16 dB ≤ ΔL_w ≤ 18 dB | PP _n – 14 |
| 2 | | mata (235 g/m ²) 8 mm + jastrych 40 mm | | |
| 3 | | mata (270 g/m ²) 10 mm + jastrych 40 mm | 19 dB ≤ ΔL_w ≤ 21 dB | PP _n – 17 |
| 4 | | mata (80 g/m ²) 2 x 5 mm + jastrych 40 mm | | |

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Maty z pianki polietylenowej, objęte Aprobata, powinny być pakowane, przechowywane i transportowane w sposób zapewniający zabezpieczenie przed zniszczeniem lub mechanicznym uszkodzeniem opakowań. Warunki pakowania mogą być uzgodnione między Producentem i odbiorcą. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę wyrobu,
- wymiary,
- masę powierzchniową,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7369/2014,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania

zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. z 2012 r., poz. 445) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7369/2014 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041 z późniejszymi zmianami) oceny zgodności wyrobów, objętych Aprobata Techniczną ITB AT-15-7369/2014 dokonuje Producent, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7369/2014 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu mat CONTACTFOAM obejmuje:

- a) nasiąkliwość,
- b) ściśliwość krótkotrwałą,
- c) wytrzymałość na rozciąganie,
- d) wydłużenie względne przy zerwaniu,
- e) sztywność dynamiczną,
- f) zmniejszenie poziomu uderzeniowego (określenie klasy akustycznej podłogi).

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7369/2014. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu,
- b) wymiarów,
- c) masy powierzchniowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) nasiąkliwości,

- b) ściśliwości krótkotrwałej,
- c) wytrzymałości na rozciąganie,
- d) wydłużenia względnego przy zerwaniu,
- e) sztywności dynamicznej.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania właściwości technicznych powinny być wykonywane według norm podanych w tablicy 1 oraz podanych poniżej opisów.

5.6.1. Wygląd. Wygląd zewnętrzny mat należy oceniać wizualnie, okiem nieuzbrojonym, w świetle dziennym.

5.6.2. Właściwości akustyczne. Określanie ważonego wskaźnika zmniejszenia poziomu uderzeniowego (poprawy izolacyjności od dźwięków uderzeniowych) stropu wzorcowego, po ułożeniu badanej konstrukcji podłogowej według opisu w tablicy 2, należy wykonywać zgodnie z normą PN-EN ISO 717-2:1999, na podstawie pomiarów wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 10140-3:2011. Klasyfikację należy przeprowadzać wg Instrukcji ITB Nr 463/2011.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Niniejsza Aprobata zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-7369/2007.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-7369/2014 jest dokumentem stwierdzającym przydatność mat z pianki polietylenowej CONTACTFOAM do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7369/2014 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz projektantów i wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie mat z pianki polietylenowej CONTACTFOAM należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7369/2014.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7369/2014 jest ważna do 22 stycznia 2019 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i zalecenia związane

| | |
|------------------------|--|
| PN-EN 822:2013 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości</i> |
| PN-EN 823:2013 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości</i> |
| PN-EN 12087:2013 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu</i> |
| PN-EN 12431:2013 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości wyrobów do izolacji podłóg pływających</i> |
| PN-EN 29052-1:2011 | <i>Akustyka. Określanie sztywności dynamicznej. Część 1: Materiały stosowane w pływających podłogach w budynkach mieszkalnych</i> |
| PN-EN ISO 140-8:1999 | <i>Akustyka. Pomiar izolacyjności akustycznej w budynkach i izolacyjności akustycznej elementów budowlanych. Pomiar laboratoryjny tłumienia dźwięków uderzeniowych przez podłogi na masywnym stropie wzorcowym</i> |
| PN-EN ISO 1798:2009 | <i>Elastyczne tworzywa sztuczne porowate. Oznaczanie wytrzymałości na rozciąganie i wydłużenia przy zerwaniu</i> |
| PN-EN ISO 23997:2013 | <i>Elastyczne pokrycia podłogowe. Wyznaczanie masy powierzchniowej</i> |
| PN-B-02151-3:1999 | <i>Akustyka budowlana. Ochrona przed hałasem pomieszczeń w budynkach. Izolacyjność akustyczna przegród w budynkach oraz izolacyjność akustyczna elementów budowlanych. Wymagania</i> |
| PN-EN ISO 10140-3:2011 | <i>Akustyka. Pomiar laboratoryjny izolacyjności akustycznej elementów budowlanych. Część 3: Pomiar izolacyjności od dźwięków uderzeniowych</i> |
| PN-N-03010:1983 | <i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i> |
| Instrukcja ITB | <i>Właściwości dźwiękoizolacyjne stropów oraz zasady doboru podłóg z</i> |

nr 463/2011 *uwagi na izolacyjność od dźwięków uderzeniowych stropów masywnych*

Raporty, sprawozdania z badań, oceny i klasyfikacje

1. 01802/13/Z00NK. Praca badawcza dotycząca mat z pianki polietylenowej CONTACTFOAM przeznaczonych do stosowania pod podkłady podłogowe. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB
2. 01775/13/Z00NA (LA00-1775/13/Z00NA). Określenie i ocena właściwości akustycznych mat z pianki polietylenowej CONTACTFOAM do stosowania w konstrukcjach podłogowych oraz przygotowania danych do nowelizacji Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7369/2007. Zakład Akustyki ITB
3. NL-4019/A/06. Badania i ocena techniczna właściwości fizyko-mechanicznych mat polietylenowych CONTACTFOAM przeznaczonych do stosowania pod cementowe podkłady podłogowe w podłogach pływających. Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB
4. NA-630/A/2006 (LA-1409/2006). Określenie i ocena parametrów akustycznych maty z pianki polietylenowej CONTACTFOAM do stosowania w konstrukcjach podłogowych oraz przygotowanie danych do nowelizacji Aprobaty Technicznej AT-15-5850/2003. Zakład Akustyki ITB
5. NL-1821/02. Praca badawcza dotycząca mat z pianki polietylenowej CONTACTFOAM, nie laminowanej i laminowanej paroizolacyjną folią polietylenową. Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB
6. NA-827/A/02. Ocena przydatności mat z pianki polietylenowej CONTACTFOAM produkcji firmy PACTIV z Pyskowic do stosowania w konstrukcjach podłogowych celem tłumienia dźwięków uderzeniowych oraz dane wyjściowe do Aprobaty Technicznej. Zakład Akustyki ITB